

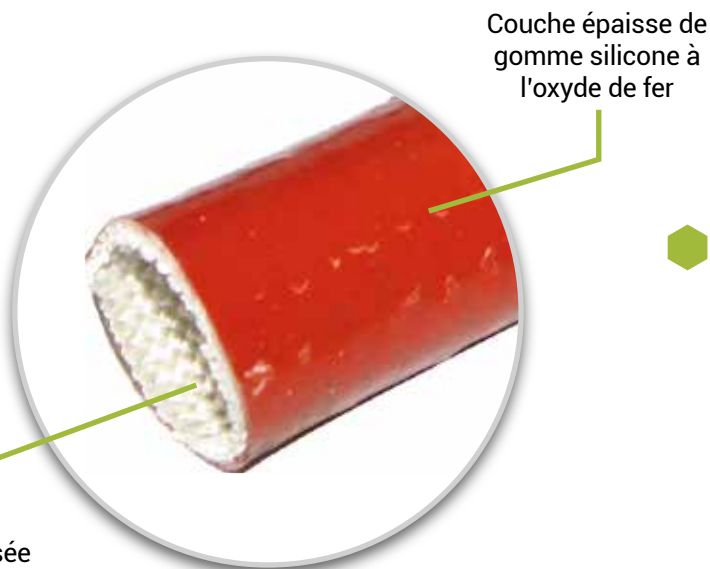
PROTECTION & SÉCURITÉ

GAINE DE PROTECTION THERMIQUE SILICONE FIBRE DE VERRE

GAINE ANTI-FEU

Protection remarquablement **efficace des câbles et gaines contre les températures extrêmes**. Elle protège également le personnel **des risques de brûlures**.

Son champ d'application couvre l'aéronautique, la sidérurgie, le verre et l'industrie céramique ainsi que les équipements industriels.



DONNÉES TECHNIQUES

La gaine est **résistante aux huiles sans halogène**, aux **fluides hydrauliques**, **lubrifiants**, **combustibles**.

Excellente **résistance à la flamme** (courte durée) et aux **projections de matière en fusion**.

La gaine diminue la température, résiste au rayonnement thermique, tout en **limitant les pertes d'énergie des tuyauteries**.

DONNÉES TECHNIQUES

DN (mm)	Tolérance (mm)	Longueur (m)	Masse linéique approx. (kg/m)	couleur ORANGE	couleur MARRON
6	+/- 0.15	30	0.12		APGFVE0006
8	+/- 0.15	30	0.14	APGFVSI008	
10	+/- 0.15	30	0.16	APGFVSI010	APGFVE0010
13	+/- 0.2	30	0.19	APGFVSI013	APGFVE0013
16	+/- 0.2	30	0.21	APGFVSI016	APGFVE0016
19	+/- 0.2	30	0.24	APGFVSI019	APGFVE0019
22	+/- 0.2	30	0.28	APGFVSI022	APGFVE0022
25	+/- 0.2	30	0.33	APGFVSI025	APGFVE0025
29	+/- 0.25	30	0.35	APGFVSI029	
32	+/- 0.25	30	0.39	APGFVSI032	APGFVE0032
35	+/- 0.25	30	0.45	APGFVSI035	APGFVE0035
38	+/- 0.25	30	0.48	APGFVSI038	APGFVE0038
45	+/- 0.25	30	0.64	APGFVSI045	APGFVE0045
48	+/- 0.25	30	0.65	APGFVSI048	
51	+/- 0.25	30	0.67	APGFVSI051	APGFVE0051
57	+/- 0.25	30	0.74	APGFVSI057	
58	+/- 0.5	30	0.74		APGFVE0058
60	+/- 0.5	30	0.75	APGFVSI060	
63	+/- 0.5	30	0.75		APGFVE0063
64	+/- 0.5	30	0.75	APGFVSI064	
70	+/- 0.5	30	0.88	APGFVSI070	APGFVE0070
75	+/- 0.5	30	1.03		APGFVE0075
76	+/- 0.5	30	1.03	APGFVSI076	
80	+/- 1	30	1.08	APGFVSI080	
82	+/- 1	30	1.113		APGFVE0082
89	+/- 1	30	1.18	APGFVSI089	APGFVE0089
95	+/- 1	30	1.34		APGFVE0095
101	+/- 1	30	1.41	APGFVSI101	APGFVE0101



- 55°C / + 260°C
en continu

- **Flamme nue jusqu'à +800 °C**
pendant env. 20 min.
- **Chaleur rayonnante jusqu'à +800 °C**
pendant env. 20 min
- **Projections de métal en fusion jusqu'à +1640 °C**
pendant 15-30 sec.

HOMOLOGATIONS

- Elaborée conformément aux standards de la norme SAE AS1072 type 2.
- Inflammabilité selon norme UNI CEI 11170-3.
- NF EN ISO 11925-2 (15 à 30 secondes).
- EN 45545-2, R22 et R23 HL1 / HL2 / HL3; (CIT_{nlp} = 0,02, D_s max = 70 and LOI = 40,1).
- DIN 5510 2: class S4 / SR2 / ST2.
- Permet aux ensembles équipés de satisfaire aux essais de qualification AS1055.

www.isoflex.fr

Tel : +33(0)2 41 39 98 98 - contact@isoflex.fr

ANGERS (49) - LOUDEAC (22) - NANTES (44) - CAEN (14) - AVIGNON (84) - ORLÉANS (45)